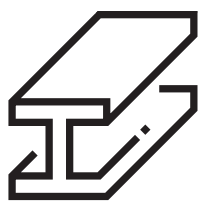


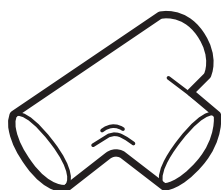
# RADBAL<sup>®</sup>

## STANDARD S2119

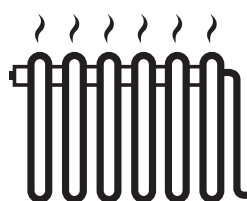
SPECIÁLNÍ SYNTETICKÁ BARVA NA RADIÁTORY



kov



měď



radiátory



bojlery

# RADBAL® STANDARD S2119

## VRCHNÍ BARVA NA RADIÁTORY A TEPLOVODNÍ ROZVODY

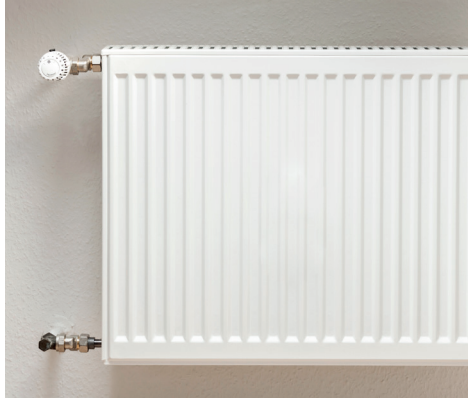
- DOKONALÁ TEPELNÁ VODIVOST
- MECHANICKÁ ODOLNOST
- TEPELNÁ ODOLNOST do 80 °C
- RYCHLÉ ZASYCHÁNÍ
- VYNIKAJÍCÍ ROZLIV
- SNADNÁ APLIKACE
- VÝBORNĚ UDRŽOVATELNÝ POVRCH
- NOVÉ I OBNOVOVACÍ NÁTĚRY
- VÝBORNÁ PŘILNAVOST NA STARÝCH SYNTETICKÝCH NÁTĚRECH
- vhodný **DO INTERIÉRU, DO EXTERIÉRU** s antikoročním základním nátěrem
- **LESKLÝ VZHLED** výsledného nátěru
- 2 ODSŤINY
- VYNIKAJÍCÍ VYDATNOST 14–16 m<sup>2</sup>/l



### VHODNÁ NA:

- ocel
- měď
- litina
- radiátory
- teplovodní potrubí a rozvody
- bojler
- koupelnové žebříky
- kovové podklady s antikoročním nátěrem





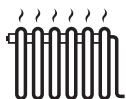
## JAK NA TO?



Natíraný podklad musí být suchý, zbavený nečistot, mastnoty, rzi, prachu a nesoudržných nátěrů.



Radiátor natírejte vychladlý nebo mírně temperující. **KOVY** před nátěrem důkladně odmastěte, doporučujeme **BALTECH ACETON P6401** nebo **BALTECH TECHNICKÝ LÍH**. Nesoudržné podklady a rez odstraňte přebroušením brusným papírem P280–320.



**NOVÁ TĚLESA** a prorezlá místa opatřete základním nátěrem **PRAGOPRIMER STANDARD S2000** v 1 vrstvě, schnutí 24 hod.



Před použitím barvu **důkladně rozmíchejte, podle potřeby nařed'te**.

Na podklad naneste vrchní barvu **RADBAL STANDARD S2119** ve 2 tenčích vrstvách.

**Doba schnutí** mezi vrstvami je **min. 24 hod.** Minimální teplota nanášení **nesmí klesnout pod 5 °C**. Optimální aplikační teplota vzduchu a podkladu je 18–23 °C.



Použité pracovní pomůcky po ukončení nátěru důkladně vymyjte ředidlem **BALTECH S6006**.

**Aplikace:**



## CO BUDETE POTŘEBOVAT



BALTECH  
ACETON P6401



PRAGOPRIMER  
STANDARD S2000



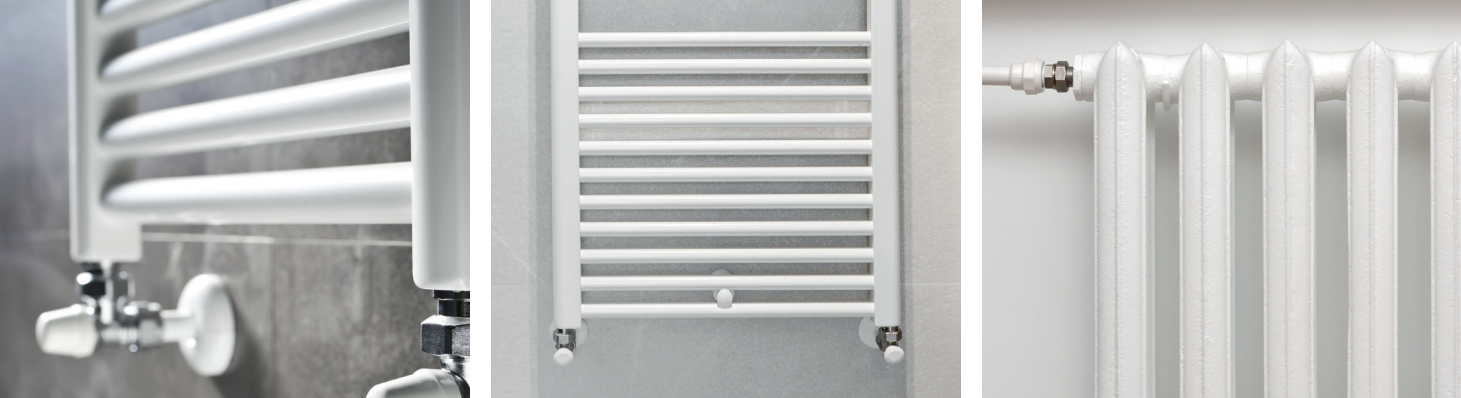
BALTECH  
ŘEDIDLO S6006



BAL  
lakyřnická podložka



BALTOOL štětec na  
rozpouštědlové barvy



## TIPY PRO VÁS:

- Odmaštění je jedním z nejdůležitějších kroků úspěšné renovace nátěru radiátoru, speciální pozornost věnujte profilu koncovky uzávěru a spojům jednotlivých žeběr.
- Rez a nesoudržné nátěry očistěte mechanicky nebo chemickou cestou.
- Pro aplikaci štětcem použijte k ředění ředidlo **BALTECH S6006**, pro stříkání **BALTECH S6001**.
- Natírání ve více tenkých vrstvách přispívá k rychlejšímu a lepšímu finálnímu výsledku.
- Nízká teplota a vyšší vzdušná vlhkost prodlužují dobu schnutí nátěru.
- Pokud natíráte litinový radiátor s žebry, nejprve natřete vnitřní žebrové spoje, poté tělo radiátoru.
- Speciální aplikační pomůcky jako štětec zárohák nebo rohový váleček usnadní práci v hůře dostupných místech.

## DOSTUPNÁ BALENÍ



0,375 l



0,6 l



4 l