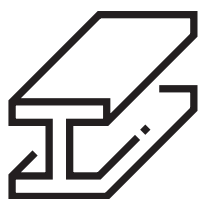


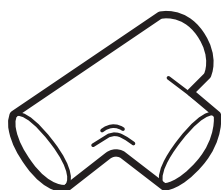
# RADBAL<sup>®</sup>

## PROFI S2120

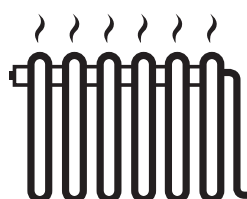
BEZAROMÁTOVÁ SYNTETICKÁ BARVA  
NA RADIÁTORY



kov



měď



radiátory



bojlery

# RADBAL® PROFI S2120

## VRCHNÍ BARVA NA RADIÁTORY A TEPLOVODNÍ ROZVODY

- BRILANTNÍ, TRVALÁ BĚLOST
- TEPELNÁ ODOLNOST do 130 °C
- nátěry NEŽLOUTNOU
- vhodná DO INTERIÉRU, NEOBSAHUJE AROMÁTY ani ŠKODLIVÉ PIGMENTY
- BEZ NEPŘÍJEMNÉHO ZÁPACHU
- DOBRÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI
- RYCHLÉ ZASYCHÁNÍ
- MIMOŘÁDNÁ KRYVOST
- DOBRÝ ROZLIV
- NOVÉ I OBNOVOVACÍ NÁTĚRY
- VÝBORNÁ PŘILNAVOST NA STARÝCH SYNTETICKÝCH NÁTĚRECH
- LESKLÝ VZHLED výsledného nátěru
- VYDATNOST 12 m<sup>2</sup>/l



### VHODNÁ NA:

- ocel
- měď
- litina
- radiátory
- výměníky tepla
- teplovodní potrubí a rozvody
- bojler a koupelnové žebříky





## JAK NA TO?

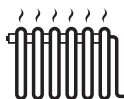


Natíraný podklad musí být suchý, zbavený nečistot, mastnoty, rzi, prachu a nesoudržných nátěrů.



Radiátor natírejte vychladlý.

**KOVY** před nátěrem důkladně odmastěte, doporučujeme **BALTECH ACETON P6401** nebo **BALTECH TECHNICKÝ LÍH**. Nesoudržné podklady a rez odstraňte přebroušením brusným papírem P280–320.



**NOVÁ TĚLESA** a prorezlá místa opatřete základním nátěrem **PRAGOPRIMER STANDARD S2000** v 1 vrstvě, schnutí 24 hod.



Na podklad naneste vrchní barvu **RADBAL PROFI S2120** v 1–2 vrstvách.

**Doba schnutí** mezi vrstvami je **min. 12 hod.** Minimální teplota nanášení **nesmí klesnout pod 5 °C**. Optimální aplikační teplota vzduchu a podkladu je 18–23 °C.



Použité pracovní pomůcky po ukončení nátěru důkladně vymyjte ředidlem **BALTECH S6006**.

**Aplikace:**



## CO BUDETE POTŘEBOVAT



BALTECH  
ACETON P6401



PRAGOPRIMER  
STANDARD S2000



BALTECH  
ŘEDIDLO S6006



BAL  
lakyřnická podložka



BALTOOL štětec na  
rozpouštědlové barvy



## TIPY PRO VÁS:

- Odmaštění je jedním z nejdůležitějších kroků úspěšné renovace nátěru radiátoru, speciální pozornost věnujte profilu koncovky uzávěru a spojům jednotlivých žeborů.
- Rez a nesoudržné nátěry očistěte mechanicky nebo chemickou cestou.
- Barva je připravená na štětec, tj. není nutné ji ředit.
- Natírání ve více tenkých vrstvách přispívá k rychlejšímu a lepšímu finálnímu výsledku.
- Nízká teplota a vyšší vzdušná vlhkost prodlužují dobu schnutí nátěru.
- U nátěru litinového radiátoru s žebry, nejprve natřete vnitřní žebrové spoje, poté tělo radiátoru.
- Speciální aplikační pomůcky jako štětec zárohák nebo rohový váleček usnadní práci v hůře dostupných místech.

## DOSTUPNÁ BALENÍ



0,6 l



4 l